

# Micro 58

## American Classic Front Hub Bearing Change - **ねじ込みエンドキャップ式のベアリング交換方法**

There are two versions of the American Classic Micro front hub. (NOTE) These hubs require different size bearings. If you are unsure, visit the [amclassic.com](http://amclassic.com) Technical page for a document titled... Micro Front Hub - Which Hub Do I Have? - PDF

**Tools Needed:** long 6mm hex wrench, two 5mm hex wrenches, 7/8" deep socket or similar, pliers, and hammer

**必要工具:** 6mm六角レンチ(ちょい長め)、5mm六角レンチが2本、下にかませる適当なパイプ、プライヤー、ハンマー

**NOTE:** Clean all parts and check for wear, cracks, or damage.



Using two 5mm hex wrenches, hold one end cap while turning the other counterclockwise. This will remove one end cap. Proceed to step 2.

2本の六角レンチ(5mm)を使いエンドキャップを反時計回りに緩めて外す。片側が外れたらstep2へ。



The second end cap is still attached to the axle along with the second bearing. Grab the axle firmly with a set of pliers. Unscrew the end cap

抜けた軸にはエンドキャップが付いたままなので軸をプライヤーで掴み(キズを付けないよう)、六角レンチ(5mm)で取り外す。次いでベアリングも取り外す。ハブ側に残っているベアリングを反対側から叩いて抜き取る。



Position a new bearing onto the hub shell. Place one of the old bearings on top of the new bearing (to protect it) and gently tap in the bearing. Flip the hub over and insert the axle into the open end of the hub shell. Install the second bearing. Damage can occur to the hub shell if bearings

ハブの上に新しいベアリングを載せ当て物(古いベアリングでも可)をして、慎重に叩いて挿入する。軸とハブにキズを付けないよう、真っ直ぐに入れる事。



Place the hub flange against the open end of a deep socket. Insert the long end of a 6mm hex wrench into the axle. Tap lightly with a hammer to remove the other end cap.

パイプの上にハブを置き、六角レンチ(6mm)を中空軸の中に通す。上から軽くハンマーで叩き軸ごと下側のベアリングを抜く。



The new bearings are installed correctly if they are flush with the hub shell as shown above. The axle inside should not be loose. Insert each end cap and tighten. Congratulations!

反対側のベアリングも真っ直ぐに入れ、写真のようにハブの端面と面一になるようにする。軸を入れ忘れないように注意する事。